

SCHEDA DATI TECNICI - FEBBRAIO 2023



MK CA 46

Adesivo cianoacrilico monocomponente istantaneo, per l'incollaggio rapido e ad alte prestazioni di svariati materiali tra cui gomma, legno, metallo, termoplastici. Polimerizza spontaneamente a temperatura ambiente e/o con l'aiuto di uno specifico attivatore nebulizzato.

TECNOLOGIA

CIANOACRILATO

VISCOSITÀ

70 ÷ 120 CPS

NATURA

ALCOSSI ETILICO

COLORE

TRASPARENTE

PROPRIETÀ

Tecnologia	Cianoacrilato
Colore	Trasparente
Densità @ 23°C	1.07 ± 0,05 g/ml
Viscosità @ 23°C	70 ÷ 120 cps
Substrati ideali	legno, metallo, plastica, gomma

VELOCITÀ D'INCOLLAGGIO

Definito come il tempo necessario per sviluppare una forza di 0,1 N / mm² a 22 ° C e 50% di umidità relativa. La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione in modo inversamente proporzionale.

EPDM	< 5 sec.
Neoprene	< 5 sec.
Gomma nitrilica	< 10 sec.
Legno balsa	< 10 sec.
ABS	5 ÷ 10 sec.
Policarbonato	5 ÷ 10 sec.
Acciaio Inox	25 ÷ 40 sec.
Zinco	30 ÷ 60 sec.

PERFORMANCE

Resistenza alla trazione secondo ASTM D412-B

EPDM	2 ÷ 6 N/mm ²
Neoprene	5 ÷ 10 N/mm ²
Gomma Nitrilica	5 ÷ 10 N/mm ²

Resistenza al taglio secondo ISO 4587

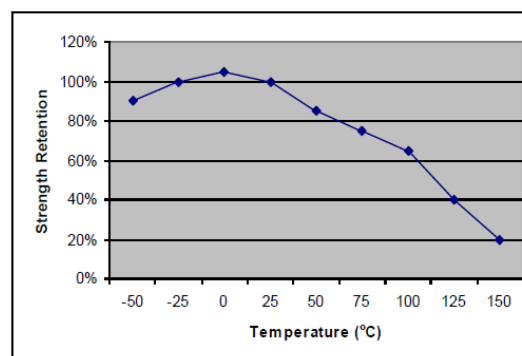
Acciaio Inox	15 ÷ 20 N/mm ²
Alluminio	7 ÷ 10 N/mm ²
Gomma Nitrilica	5 ÷ 10 N/mm ²
Policarbonato	5 ÷ 10 N/mm ²
ABS	6 ÷ 10 N/mm ²

DESCRIZIONE

MK CA 46 è formulato per l'assemblaggio di materiali difficili da incollare che richiedono una distribuzione uniforme dello stress ed elevata resistenza ai carichi ed alla sollecitazione a trazione/taglio. Il prodotto garantisce il rapido incollaggio di un'ampia gamma di substrati, inclusi metalli, plastiche ed elastomeri. Particolarmente idoneo per l'incollaggio di ABS, EPT e EVA, metalli, alluminio, rame e ottone. Idoneo anche all'incollaggio di: polimetilmetacrilato (PMMA), bachelite, policarbonato e gomma.

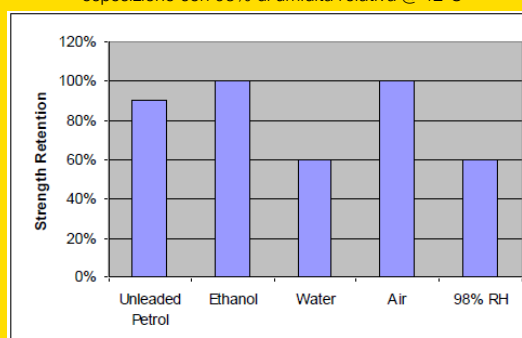
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

testato su acciaio dolce stagionato per 24 ore
condizionato 1 ora @ 22°C prima del pull-test



RESISTENZA PRODOTTI CHIMICI

periodo esposizione di 1000 ore @ 22°C
esposizione con 98% di umidità relativa @ 42°C



APPLICAZIONE

- Prima di procedere con l'incollaggio, eseguire la preparazione dei substrati (vedere paragrafo "raccomandazioni")
- Applicare l'adesivo su una delle due superfici da incollare ed assemblare i componenti con molta cura.
- Rimuovere la colla in eccesso prima della sua polimerizzazione.
- Lasciare reagire l'adesivo il tempo necessario affinché sviluppi una resistenza sufficiente alla manipolazione.
- Se la velocità di polimerizzazione è troppo lenta, utilizzare un attivatore. Lasciare asciugare l'attivatore il tempo necessario
- Per evitare che il prodotto ostruisca il beccuccio, impedire che questo venga a contatto con le superfici durante il dosaggio.
- Le superfici incollate devono essere fermate mediante pinze fino al completo fissaggio.

IMPIEGO E PROPRIETÀ

- Utilizzato nel settore automotive per il fissaggio di componenti plastici su termoplastici.
- Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.
- Rapida polimerizzazione.
- Eccellente resistenza alla fatica, agli urti e ai carichi d'urto.
- Buona resistenza agli acidi e alle basi ed ai solventi idrocarburici
- Questo prodotto offre le migliori prestazioni con giochi contenuti. Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione ad un attivatore.
- Al fine di migliorare l'incollaggio su plastiche a bassa tensione superficiale, il primer può essere applicato sull'area di incollaggio. Evitare un eccesso di primer, lasciarlo asciugare dopo la deposizione.

RACCOMANDAZIONI

Preparazione del substrato.

I substrati devono essere ben puliti, asciutti e privi di olio, grasso e polvere che certamente possono incidere sulla qualità dell'incollaggio. Per la pulizia utilizzare alcol isopropilico MK-WIPES, MK Sol-Neo or MK Sol-13 in accordo alle locali regolamentazioni. Sgrassare le superfici in PVC e alluminio con un solvente non grasso quale l'Acetone. Controllare la compatibilità dei solventi con il substrato da incollare. Sabbiare o abradere meccanicamente, se necessario, le superfici da incollare

PRECAUZIONI E UTILIZZO

I prodotti Mastikol® devono essere impiegati attenendosi alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di lattice e di proteggere adeguatamente gli occhi. Pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone. L'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta. Si raccomanda di ventilare bene la zona di lavoro.

Queste precauzioni sono riportate in modo dettagliato nelle Schede di Sicurezza relative ai singoli prodotti e ad esse occorre fare riferimento per informazioni complete

STOCCAGGIO E PACKAGING

Può essere conservato per dodici mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Le temperature di stoccaggio devono essere comprese tra i 2°C e 10°C. Uno stoccaggio prolungato ad una temperatura superiore ai 23°C ridurrà la data di scadenza.

Evitare il contatto diretto con la luce del sole.

Flaconi da 10 | 20 | 50 | 500 ml

Fusti da 20 LT | 1.000 LT per utilizzi industriali.

NOTE

Le informazioni, in modo particolare, le raccomandazioni relative alle applicazioni e l'utilizzo dei prodotti Mastikol®, sono dati in buona fede e si basano sulla conoscenza ed esperienza attuale dei prodotti, quando adeguatamente conservati, maneggiati ed applicati in condizioni normali. Mastikol® non si assume la responsabilità dei risultati ottenuti da terzi per i quali non si abbia controllo sul metodo.

Spetta al cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Mastikol®, nello specifico, nega ogni garanzia espressa o implicita, inclusa la garanzia di commerciabilità o di adeguatezza a scopi specifici, che sorgano dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti Mastikol®. Si declina ogni responsabilità per danni derivanti o incidentali di ogni tipo, inclusa la perdita di profitto.

MASTIKOL SRL

STRADA CIRCONVALLAZIONE, 186/8 - 10026 SANTENA (TORINO) - ITALY
P: +39 0119493746 W: WWW.MASTIKOL.COM E: MASTIKOL@MASTIKOL.IT

PROFESSIONAL BONDING SOLUTION