

# MK 442

Adesivo | Sigillante mono-componente a base di Poliuretano, con basso modulo, di alta qualità. Incollaggi esterni, interni, giunti soggetti a dilatazioni. Lungo tempo di lavorabilità. Alta flessibilità.



TECNOLOGIA	POLIURETANO
SKIN TIME	90 ÷ 120 MIN.
DUREZZA	35 A
ALLUNGAMENTO	> 700 %

## PROPRIETÀ LIQUIDE

## VALORI

Tecnologia	Poliuretano
Colore	Nero
Consistenza	Pasta Tixotropica
Densità @ 23°C	1.180 ± 0.05 g/ml
Viscosità @ 23°C	> 200.000 mPa.s
Temperatura di Applicazione	+5 ÷ +35°C

## PROPRIETÀ GIUNTO | PERFORMANCE MECCANICHE

Skin Time [ T° @ 23°C & 50 % R.H.   adhesive mass @ 10 grams]	90 ÷ 120 minuti
Velocità di Polimerizzazione [ T° @ 23°C   bond-line Thickness @ 2,56 mm   Target ≥ 0.40 MPa]	3.0 mm / 24 h
Accessibilità	6 ÷ 12 h
Durezza Shore (DIN 53505)	35 ± 2 A
Modulo allungamento al 100% (DIN 53504)	1.20 ± 0,50 mm MPa
Allungamento alla rottura (DIN 53504)	>700 %
Resistenza a Trazione (DIN 53504)	1.5 ÷ 2.0 MPa
Resistenza agli acidi e basi diluiti	Media
Resistenza ai solventi, idrocarburi	Buona
Resistenza alle radiazioni UV	Media
Temperatura di servizio	- 40 ÷ + 100 °C
Approvazioni	CTBA Adhesion Test NFB 54-008



## APPLICAZIONE

- Prima di procedere con l'incollaggio, eseguire la preparazione dei substrati (vedere paragrafo "raccomandazioni").
- Applicare l'adesivo su una delle due superfici da incollare ed assemblare i componenti con molta cura.
- Rimuovere la colla in eccesso prima della sua polimerizzazione.
- Lasciare reagire l'adesivo il tempo necessario affinché sviluppi una resistenza sufficiente alla manipolazione.
- Note per l'utilizzatore: Il tempo aperto è il periodo di tempo utile per il posizionamento dei particolari da assemblare dopo l'applicazione dell'adesivo e che garantisce una buona bagnabilità delle superfici. Il tempo di fissaggio è invece il tempo minimo richiesto per raggiungere una resistenza al taglio per sovrapposizione  $\geq 0,40$  MPa. Il volume dell'adesivo e la temperatura di applicazione hanno effetto diretto sul tempo aperto accelerando o rallentando la reazione esotermica. Alte temperature ed alti volumi velocizzano la reazione di fissaggio, basse temperature e sottili strati di adesivo rallentano questo processo.
- Buona verniciabilità con vernici a dispersione acrilica. L'adesione della vernice sull'adesivo è soggetta alla composizione della vernice stessa, prima di effettuare la verniciatura e consigliabile effettuare delle prove

## IMPIEGO E PROPRIETÀ

- Sigillante di giunti non soggetti a dilatazione, parcheggi, cemento, pietra, materiali porosi e non porosi quali: policarbonato, PS, PU, PVC, piastrelle in ceramica, coperture in rame, zinco, alluminio, acciaio inox, legno e vetro.
- Sigilla e unisce particolari diversi nell'industria. Utilizzati nell'industria dell'auto, container, caravan, carrozze ferroviarie, barche, impianti di ventilazione e di aria condizionata, incollaggio specchi, vetri e per diverse applicazioni nel settore nautico.
- Incollaggio e sigillatura elastica per le strutture di bus, caravan, camion e treni.
- Incollaggio soffitti di bus, camion e treni.
- È inoltre indicato per l'incollaggio di metalli dissimili nel settore dei rimorchi
- Utilizzato per la riparazione di crepe e riempimento.
- Incollaggio sistemi di pavimentazione.
- Eccellente resistenza alla fatica, agli urti e ai carichi d'urto.
- La sua elevata tixotropia facilita l'applicazione su superfici non livellate (non cola).
- Buona resistenza agli acidi e alle basi ed ai solventi idrocarburi.

## RACCOMANDAZIONI

### Preparazione del substrato

I substrati devono essere ben puliti, asciutti e privi di olio, grasso e polvere che certamente possono incidere sulla qualità dell'incollaggio. Per la pulizia utilizzare alcol isopropilico MK-WIPES, MK Sol-Neo o MK Sol-13 in accordo alle locali regolamentazioni. Sgrassare le superfici in PVC e alluminio con un solvente non grasso quale l'Acetone. Controllare la compatibilità dei solventi con il substrato da incollare. Sabbare o abradere meccanicamente, se necessario, le superfici da incollare

## PRECAUZIONI E UTILIZZO

I prodotti Mastikol® devono essere impiegati attenendosi alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di lattice e di proteggere adeguatamente gli occhi. Pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone. L'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta. Si raccomanda di ventilare bene la zona di lavoro.

Queste precauzioni sono riportate in modo dettagliato nelle Schede di Sicurezza relative ai singoli prodotti e ad esse occorre fare riferimento per informazioni complete

## STOCCAGGIO E PACKAGING

Può essere conservato per nove o diciotto mesi, a seconda della confezione, nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Le temperature di stoccaggio devono essere comprese tra i 11°C e 23°C. Uno stoccaggio prolungato ad una temperatura superiore ai 23°C ridurrà la data di scadenza. Evitare il contatto diretto con la luce del sole.

Cartuccia da 300 ml | Sacchetto 600 ml

Fusti da 20 LT | 200 LT per utilizzi industriali.

### NOTE

Le informazioni, in modo particolare, le raccomandazioni relative alle applicazioni e l'utilizzo dei prodotti Mastikol®, sono dati in buona fede e si basano sulla conoscenza ed esperienza attuale dei prodotti, quando adeguatamente conservati, maneggiati ed applicati in condizioni normali. Mastikol® non si assume la responsabilità dei risultati ottenuti da terzi per i quali non si abbia controllo sul metodo.

Spetta al cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Mastikol®, nello specifico, nega ogni garanzia espressa o implicita, inclusa la garanzia di commerciabilità o di adeguatezza a scopi specifici, che sorgano dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti Mastikol®. Si declina ogni responsabilità per danni derivanti o incidentali di ogni tipo, inclusa la perdita di profitto.

**MASTIKOL SRL**

VIA CIRCONVALLAZIONE, 186/B - 10026 SANTENA (TORINO) - ITALY  
P: +39 0119493746 W: WWW.MASTIKOL.COM E: MASTIKOL@MASTIKOL.IT

PROFESSIONAL BONDING SOLUTION