

MK 10-04

Adesivo poliuretano bi-componente, tixotropico, inodore, che polimerizza a temperatura ambiente, utilizzato per l'incollaggio strutturale di termoplastici, materiali ceramici, alluminio, cemento, legno e vetro.



TECNOLOGIA	POLIURETANICO
OPEN TIME	1 MIN.
FIXTURE TIME	5 MIN.
TENSILE STRENGTH	20 ÷ 22 MPA

PROPRIETÀ LIQUIDE

	PARTE A	PARTE B
Tecnologia	Poliolo	Prepolimero MDI
Colore	Nero Traslucido	Ambra
Densità @ 23°C	1.04 ± 0,02 g/ml	1.20 ± 0,02 g/ml
Viscosità @ 23°C	1.000 ± 500 cps	800 ± 50 cps
Rapporto di miscelazione in Volume	1	1

PROPRIETÀ MISCELA | PERFORMANCE MECCANICHE

Open Time [T° @ 23°C adhesive mass @ 10 grams Volume mix ratio @ 1:1]	1 minuto
Fixture Time [According Lap Joint Shear Strength Test MK-ZP2-01.25] [T° @ 23°C bond-line Thickness @ 0,254 mm Target ≥ 0.50 MPa]	5 minuti
Tempo di Polimerizzazione finale @ 23°C	18 ÷ 24 ore
Durezza Shore @ 23°C	80 ± 2 D
Minimo Gap Fill funzionale	0,50 ± 0,25 mm
Massimo Gap Fill funzionale	6,00 ± 0,25 mm
Resistenza a Trazione	20 ÷ 22 MPa
Resistenza al Taglio (MK-ZP2-01.25) [MK Climatic Aging Cycle → 40 steps] [8 h @ -45°C U.R. 55% + 8 h @ 40°C U.R. 98% + 8 h @ 95°C]	AL AL → 12 ÷ 14 N/mm² (Rottura Adesiva) ABS ABS → 8 ÷ 12 N/mm² (Rottura Substrato) SMC SMC → 8 ÷ 12 N/mm² (Rottura Fibra) LEGNO LEGNO → 16 ÷ 18 N/mm² (Rottura Substrato) CEMENTO CEMENTO → 15 ÷ 17 N/mm² (Rottura Substrato)
Allungamento a Trazione	15 ± 5 %
Viscosità mix A + B	50.000 ± 500 cps
Temperatura di servizio	- 40 ÷ + 100 °C
Temperatura di applicazione	+ 18 ÷ + 25 °C



APPLICAZIONE

- Prima di procedere con l'incollaggio, eseguire la preparazione dei substrati (vedere paragrafo "raccomandazioni")
- Rimuovere il tappo della bi-cartuccia e spurgare una piccola quantità di prodotto, per assicurarsi che venga estruso lo stesso volume di prodotto sia dalla parte A che dalla parte B della cartuccia.
- Collegare l'ugello miscelatore alla bi-cartuccia e dispensare una quantità di adesivo sufficiente per garantire parità di miscelazione tra parte A e B all'interno del mixer.
- Applicare l'adesivo su una delle due superfici da incollare ed assemblare i componenti con molta cura.
- Rimuovere la colla in eccesso prima della sua polimerizzazione.
- Lasciare reagire l'adesivo il tempo necessario affinché sviluppi una resistenza sufficiente alla manipolazione.
- Note per l'utilizzatore: Il tempo aperto è il periodo di tempo utile per il posizionamento dei particolari da assemblare dopo l'applicazione dell'adesivo e che garantisce una buona bagnabilità delle superfici. Il tempo di fissaggio è invece il tempo minimo richiesto per raggiungere una resistenza al taglio per sovrapposizione $\geq 0,40$ MPa. Il volume dell'adesivo e la temperatura di applicazione hanno effetto diretto sul tempo aperto accelerando o rallentando la reazione esotermica. Alte temperature ed alti volumi velocizzano la reazione di fissaggio, basse temperature e sottili strati di adesivo rallentano questo processo.

IMPIEGO E PROPRIETÀ

- Utilizzato per l'incollaggio di elementi di fissaggio in metallo per pezzi stampati in composito.
- Adatto per l'incollaggio e/o assemblaggio di lastre di metallo galvanizzato e/o verniciato.
- Utilizzato nel settore automotive per il fissaggio di pannelli in fibra di carbonio e per l'incollaggio dei termoplastici.
- Può essere utilizzato in svariati settori industriali per l'incollaggio di poliesteri rinforzati, ABS, policarbonati e materiali compositi in generale.
- È inoltre indicato per l'incollaggio di metalli dissimili nel settore dei rimorchi
- Utilizzato per la riparazione di crepe e riempimento.
- Basso livello Esotermico durante l'indurimento.
- Eccellente resistenza alla fatica, agli urti e ai carichi d'urto.
- La sua elevata tixotropia facilita l'applicazione su superfici non livellate (non cola)
- Buona resistenza agli acidi e alle basi ed ai solventi idrocarburici
- Sovra-verniciabile.

RACCOMANDAZIONI

Preparazione del substrato

I substrati devono essere ben puliti, asciutti e privi di olio, grasso e polvere che certamente possono incidere sulla qualità dell'incollaggio. Per la pulizia utilizzare alcol isopropilico, solvente Neo o Solvente 13 in accordo alle locali regolamentazioni. Sgrassare le superfici in PVC e alluminio con un solvente non grasso quale l'Acetone. Controllare la compatibilità dei solventi con il substrato da incollare. Sabbiare o abradere meccanicamente, se necessario, le superfici da incollare

PRECAUZIONI E UTILIZZO

I prodotti Mastikol devono essere impiegati attenendosi alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di lattice e di proteggere adeguatamente gli occhi. Pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone. L'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta. Si raccomanda di ventilare bene la zona di lavoro.

Queste precauzioni sono riportate in modo dettagliato nelle Schede di Sicurezza relative ai singoli prodotti e ad esse occorre fare riferimento per informazioni complete

STOCCAGGIO E PACKAGING

Può essere conservato per dodici mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Le temperature di stoccaggio devono essere comprese tra i 11°C e 23°C. Uno stoccaggio prolungato ad una temperatura superiore ai 23°C ridurrà la data di scadenza. Evitare il contatto diretto con la luce del sole.

Bi - Cartucce da 50 | 400 ml + mixer

Fusti da 20 LT | 200 LT per utilizzi industriali.

NOTE

Le informazioni, in modo particolare, le raccomandazioni relative alle applicazioni e l'utilizzo dei prodotti Mastikol, sono dati in buona fede e si basano sulla conoscenza ed esperienza attuale dei prodotti, quando adeguatamente conservati, maneggiati ed applicati in condizioni normali. Mastikol non si assume la responsabilità dei risultati ottenuti da terzi per i quali non si abbia controllo sul metodo.

Spetta al cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Mastikol, nello specifico, nega ogni garanzia espressa o implicita, inclusa la garanzia di commerciabilità o di adeguatezza a scopi specifici, che sorgano dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti Mastikol. Si declina ogni responsabilità per danni derivanti o incidentali di ogni tipo, inclusa la perdita di profitto.

MASTIKOL SRL

VIA CIRCONVALLAZIONE, 186/B - 10026 SANTENA (TORINO) - ITALY
P: +39 0119493746 W: WWW.MASTIKOL.COM E: MASTIKOL@MASTIKOL.IT

PROFESSIONAL BONDING SOLUTION