



# MASTIKGRIP 9810

Adesivo termo-fusibile Poliuretano al 100% di materia attiva, senza solventi, utilizzato per assemblare molteplici materiali tenacemente.

TECNOLOGIA	PUR HOT MELT
RING & BALL	≈ 95°C
NATURA	POLIURETANICO
COLORE	BIANCO OPACO

## PROPRIETÀ

Tecnologia	Poliuretano reattivo Hot Melt
Colore	Bianco opaco
Densità @ 23°C	1.05 ± 0,05 g/ml
Viscosità @ 120°C (girante 27- 2.5 rpm)	7.000 ÷ 1.000 cps
Ring & Ball (UNI EN 1238)	95 ± 5°C
Colore (Gardner Index)	-
Aspetto	Solido: cartuccia o fusti

## PERFORMANCE

Peel Adhesion @ 180°C (FMT 1-vetro/1h)	> 60 N/Inch
Loop-Tack (FTM 9-Vetro)	-
Resistenza al Taglio	(FTM 8 - Vetro - 40°C - 1 Kg) > 1 settimana (FTM 8 - Vetro - 70°C - 1 Kg) > 3 ore
Sistema Release compatibilità	-
Tempo Aperto	45 ÷ 75 sec.
Temperatura Applicazione	120 - 140 °C

## DESCRIZIONE

Hot Melt Poliuretano Reattivo particolarmente indicato in caso di assemblaggio di metalli, vetro, cuoio o quando è richiesta una particolare resistenza all'acqua.

Utilizzato per operazioni di assemblaggio di componenti di autoveicoli.

Adatto all'assemblaggio di pannelli laminati (ABS, PVC, ecc.) Adatto nell'industria calzaturiera per incollaggio di tomaie, tacchi, punte rinforzate.

Esente da Solventi, Eccellente stabilità.

Ottima adesione su differenti substrati, in molte occasioni senza l'utilizzo di primer superficiali specifici.

Riduzione dei tempi di pulizia e dei fermi macchina.

Tempo di presa rapidissimo



## APPLICAZIONE

- Prima di procedere con l'incollaggio, eseguire la preparazione dei substrati (vedere paragrafo "raccomandazioni")
- Applicare l'adesivo su una delle due superfici da incollare ed assemblare i componenti con molta cura.
- Rimuovere la colla in eccesso prima della sua polimerizzazione.
- Lasciare reagire l'adesivo il tempo necessario affinché sviluppi una resistenza sufficiente alla manipolazione.
- Le superfici incollate devono essere fermate mediante pinze fino al completo fissaggio.
- L'adesivo non reagito è stabile in assenza di umidità. Il materiale deve essere protetto o spurgato per evitare l'esposizione all'umidità durante il fermo macchina prolungati (notti, fine settimana).
- Può essere estruso tramite apposita pistola, progettata per essere utilizzata con adesivi termo-fusibili.

## IMPIEGO E PROPRIETÀ

- Utilizzato nel settore automotive per il fissaggio di componenti plastici su termoplastici e feltri o TNT.
- Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.
- Rapida presa.
- Fondamentale per ottenere un buon risultato anche su materiali difficili è la sicurezza di avere apparecchi incollatori capaci di mantenere la temperatura sempre dentro le tolleranze necessarie. Se dovesse ritenersi utile, munirsi di due apparecchi incollatori da alternarsi.
- Porre attenzione se le parti incollate vengono esposte al gelo o a forti percentuali di umidità.
- Eccellente resistenza alla fatica, agli urti e ai carichi d'urto.
- Buona resistenza agli acidi e alle basi ed ai solventi idrocarburici
- Al fine di migliorare l'incollaggio su plastiche a bassa tensione superficiale, un primer può essere applicato sull'area di incollaggio. Evitare un eccesso di primer, lasciarlo asciugare dopo la deposizione.

## RACCOMANDAZIONI

### Preparazione del substrato.

I substrati devono essere ben puliti, asciutti e privi di olio, grasso e polvere che certamente possono incidere sulla qualità dell'incollaggio. Per la pulizia utilizzare alcol isopropilico MK-WIPES, MK Sol-Neo or MK Sol-13 in accordo alle locali regolamentazioni. Sgrassare le superfici in PVC e alluminio con un solvente non grasso quale l'Acetone. Controllare la compatibilità dei solventi con il substrato da incollare. Sabbiare o abraderare meccanicamente, se necessario, le superfici da incollare

## PRECAUZIONI E UTILIZZO

I prodotti Mastikol® devono essere impiegati attenendosi alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche. Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di lattice e di proteggere adeguatamente gli occhi. Pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone. L'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta. Si raccomanda di ventilare bene la zona di lavoro.

Queste precauzioni sono riportate in modo dettagliato nelle Schede di Sicurezza relative ai singoli prodotti e ad esse occorre fare riferimento per informazioni complete

## STOCCAGGIO E PACKAGING

Può essere conservato per dodici mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Le temperature di stoccaggio devono essere comprese tra i 12°C e 23°C. Uno stoccaggio prolungato ad una temperatura superiore ai 23°C ridurrà la data di scadenza.

Evitare il contatto diretto con la luce del sole.

Cartuccia 300 ml

Fusti da 20 LT | 200 LT per utilizzi industriali.

### NOTE

Le informazioni, in modo particolare, le raccomandazioni relative alle applicazioni e l'utilizzo dei prodotti Mastikol®, sono dati in buona fede e si basano sulla conoscenza ed esperienza attuale dei prodotti, quando adeguatamente conservati, maneggiati ed applicati in condizioni normali. Mastikol® non si assume la responsabilità dei risultati ottenuti da terzi per i quali non si abbia controllo sul metodo.

Spetta al cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Mastikol®, nello specifico, nega ogni garanzia espressa o implicita, inclusa la garanzia di commerciabilità o di adeguatezza a scopi specifici, che sorgano dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti Mastikol®. Si declina ogni responsabilità per danni derivanti o incidentali di ogni tipo, inclusa la perdita di profitto.

**MASTIKOL SRL**

VIA CIRCONVALLAZIONE, 186/B - 10026 SANTENA (TORINO) - ITALY  
P: +39 0119493746 W: WWW.MASTIKOL.COM E: MASTIKOL@MASTIKOL.IT

PROFESSIONAL BONDING SOLUTION