



**ADHESIVES AND SEALANTS**

## **SCHEDA TECNICA COMPONENTE B - SMP**

La gamma speciale Simson è una gamma di alta tecnologia e qualità appositamente sviluppata per le applicazioni industriali.

### **PRODOTTO**

Componente B – SMP è una pasta come composto che viene utilizzato come acceleratore di indurimento per il processo di polimerizzazione dei prodotti SMP (SMP=Silyl Modified Polymer)

### **APPLICAZIONI**

Una piccola quantità di componente B SMP (1 parte di componente B in 40 parti di SMP) velocizza notevolmente il tempo di indurimento e l'accumulo di forza dei prodotti a base SMP della Bostik. L'accumulo di forza tempo è dato nella seguente figura. In alternativa, il componente B SMP permette sovrapposizioni di grandi dimensioni e unioni le quali non possono polimerizzare completamente con un prodotto mono componente perché l'umidità non è in grado di diffondersi per completare la polimerizzazione in modo indipendente dalla umidità all'interno della giunzione.

Insieme al prodotto standard SMP il componente B SMP viene estruso con un applicatore dedicato Dual SMP 400P. I due componenti vengono miscelati mediante un miscelatore statico poco prima della estrusione. Sono disponibili 2 miscelatori statici: Static mixer 8 Simson per i prodotti ISR 70-08 e Static mixer 10 per i prodotti ISR 70-03 /70-05.

### **CARATTERISTICHE**

- Rapporto ottimale di miscelazione : 1:40 (una parte di componente B SMP su 40 parti di prodotto SMP)
- Una parte di pasta su dispersione (pasta in polimerizzazione).

### **MODALITA' D'USO**

Componente B SMP deve essere miscelato bene nell'adesivo a base SMP con miscelatore statico. La miscelazione, rapporto di 2 componenti, deve essere controllato con grande precisione. L'adesivo SMP (componente A) sono disponibili in confezioni da 400 ml per la doppia pistola SMP 400P. Consultare Bostik per ulteriori informazioni.

Nota: Il componente B SMP polimerizza di per sé stesso (per rilascio di umidità) se la confezione è aperta ed esposta all'aria secca.

Lo sviluppo della doppia pistola SMP 400P è stato effettuato dalla Bostik.

DISTRIBUTORE PER L'ITALIA  
MASTIKOL S.R.L.

Strada Circonvallazione 186/8 - 10026 Santena - Torino  
Tel.011.949.37.46 - fax. 011.945.61.87



## SCHEDA TECNICA COMPONENTE B - SMP

### DATI TECNICI

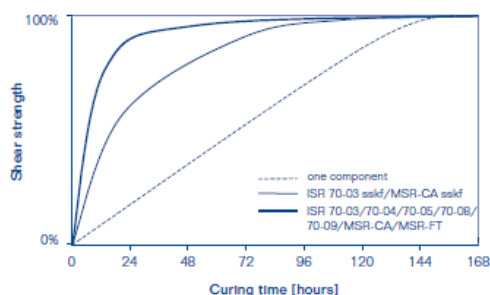
Componente	uno
Materiale base	pasta in dispersione con speciali riempitivi e additivi.
Contenuto secco	ca.74 %
Peso specifico	ca.1,40 g/ml
Viscosità	ca. 250-400 Pa.s
Valore PH	8-9
Colore	Biancastro
Imballo	Tubi 10 ml.

Accumulo forza del prodotto Dual SMP rispetto ai prodotti mono componenti .

Condizioni di polimerizzazione 23 ° C/50% RH. Forza determinata dalla resistenza la taglio, sovrapposizione di 25x25 mm, 2 mm di spessore adesivo , velocità test 50 mm/min.

La forza di accumulo è data come percentuale della forza finale che viene raggiunta per ogni singolo prodotto. Si prega di consultare la scheda tecnica del componente A per queste informazioni.

Prodotto	Tempo aperto
ISR 70-03	15 min.
ISR 70-05	15 min.
ISR 70-08	10 min.



### STOCCAGGIO E STABILITÀ

Componente B SMP può essere immagazzinato per 12 mesi in contenitori originali e non aperti , in ambiente asciutto a temperatura tra +5°C e 40°C.

Teme il gelo



DISTRIBUTORE PER L'ITALIA  
MASTIKOL S.R.L.

Strada Circonvallazione 186/8 - 10026 Santena - Torino  
Tel.011.949.37.46 - fax. 011.945.61.87